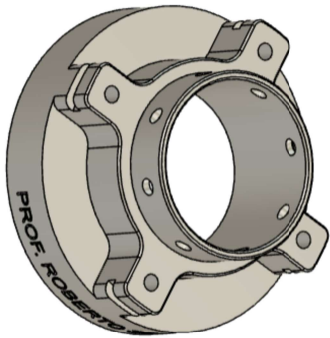
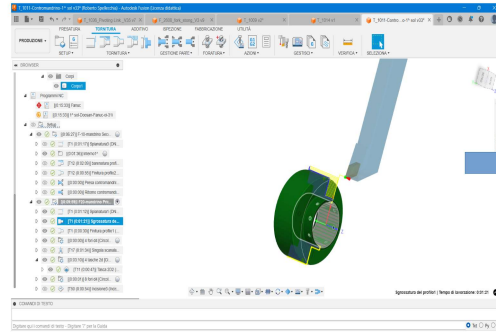


CAD



CAM



```

1  %
2  O1011 (150L-T-1011-DOOSAN-FANUC 01-311)
3  N1 G0 G18 G21 G40 G54 G80 G99 M110
4  N2 M24
5
6  (SPINATURA3)
7  N3 G0 G28 G53 B0. (SUB SPINDLE RETURN)
8  N4 G28 U0. V0.
9  N5 G28 W0.
10 N6 M190
11 N7 G54
12 N8 G99 G18 M134
13 N9 T0101
14 N10 M6
15 N11 G97 S1200 M4 P13
16 N12 M110
17 N13 G0 Z-9.
18 N14 M110. V0.
19 N15 Z-1.3
20 N16 X90.
21 N17 G1 X84. F0.1
22 N18 X80.
  
```



Perché utilizzare il software CAM?

- realizzare semplicemente programmi per tornio CNC di pezzi con geometrie complesse
- accelerare il time-to-market
- limitare i costi di sviluppo del prodotto
- migliorare la qualità del prodotto
- ridurre gli errori di programmazione

BOZZA DEL CALENDARIO DEL CORSO

GIORNO	dalle ore	alle ore
Sabato 22/02/2025	10.30	12.30
Sabato 01/03/2025	8.30	12.30
Sabato 15/03/2025	8.30	10.30

